

Additive Gripp**Application**

DE Haft- und Trennmittel für den FFF 3D-Druck zum Auftragen auf das kalte oder heiße Druckbett vor dem Druck. Verbessert die Haftung der Bauteile auf dem beheizten Druckbett und erleichtert das Ablösen nach dem Druck. Das Haftmittel lässt sich mit Wasser oder dem Bio-Circle Additive Cleaner 100 von der Platte entfernen.

- VOC-frei
- kennzeichnungsfrei gem. CLP-Verordnung
- wasserbasiert - nicht brennbar

Empfohlene Druckbetttemperaturen: PLA (50 °C – 60 °C), PETG (60 °C – 85 °C), ABS und HIPS (90 °C – 100 °C).

EN Adhesive and release agent for FFF 3D printing for application to the cold or hot print bed before printing. Improves the adhesion of the components on the heated print bed and makes it easier to remove after printing. The adhesion agent can be removed from the plate with water or Bio-Circle Additive Cleaner 100.

- VOC-free
- label-free according to CLP regulation
- water-based – non-flammable

Recommended print bed temperatures: PLA (50 °C – 60 °C), PETG (60 °C – 85 °C), ABS and HIPS (90 °C – 100 °C).

FR Adhésif et agent de démoulage pour l'impression FFF-3D à appliquer sur le lit d'impression froid ou chaud avant l'impression. Améliore l'adhérence des composants sur le lit d'impression chauffé et facilite le décollément après l'impression. Cet agent adhésif peut être retiré du cliché avec de l'eau ou avec le Bio-Circle Additive Cleaner 100.

- Sans COV
- sans étiquetage selon le règlement CLP
- à base d'eau – non inflammable

Températures recommandées du lit d'impression : PLA (50 °C – 60 °C), PETG (60 °C – 85 °C), ABS et HIPS (90 °C – 100 °C).

IT Adesivo e distaccante per la stampa 3D FFF da applicare al letto di stampa freddo o caldo prima della stampa. Migliora l'adesione dei componenti sul letto di stampa riscaldato e facilita la rimozione dopo la stampa. L'adesivo può essere rimosso dalla lastra con acqua o con Bio-Circle Additive Cleaner 10

- Senza COV
- esente da etichettatura secondo il regolamento CLP
- a base d'acqua – non infiammabile

Temperature del letto di stampa consigliate: PLA (50 °C – 60 °C), PETG (60 °C – 85 °C), ABS e HIPS (90 °C – 100 °C).

Additive Gripp

ES Agente adhesivo y desmoldante para la impresión 3D FFF, para aplicar sobre la cama de impresión fría o caliente antes de la impresión. Mejora la adhesión de los componentes a la cama de impresión calentada y facilita el desmoldeo después de la impresión. El agente adhesivo se puede eliminar de la placa con agua o con el limpiador Bio-Circle Additive Cleaner 100.

- Sin COV
- sin etiquetado según el Reglamento CLP
- a base de agua, no inflamable

Temperaturas recomendadas para la cama de impresión: PLA (50 °C - 60 °C), PETG (60 °C - 85 °C), ABS y HIPS (90 °C - 100 °C).

NL Hechtings- en scheidingsmiddel voor FFF 3D-printen, aan te brengen op het koude of warme printbed vóór het printen. Verbeterd de hechting van de onderdelen op het verwarmde printbed en vergemakkelijkt het losmaken na het printen. Het hechtingsmiddel kan met water of Bio-Circle Additive Cleaner 100 van de plaat worden verwijderd.

- VOC-vrij
- geen etikettering vereist volgens CLP-verordening
- op waterbasis - niet brandbaar

Aanbevolen printbedtemperaturen: PLA (50 °C – 60 °C), PETG (60 °C – 85 °C), ABS en HIPS (90 °C – 100 °C).

DK Hæfte- og adskillelsesmiddel til FFF 3D-print til påføring på det kolde eller varme printbed før print. Forbedrer komponenternes vedhæftning på det opvarmede printbed og letter afløsningen efter print. Hæfte midlet kan fjernes fra pladen med vand eller Bio-Circle Additive Cleaner 100.

- VOC-fri
- mærkningsfri i henhold til CLP-forordningen
- vandbaseret – ikke brændbar

Anbefalede printbadtemperaturer: PLA (50 °C – 60 °C), PETG (60 °C – 85 °C), ABS og HIPS (90 °C – 100 °C).

SE Häft- och separationsmedel för FFF 3D-utskrift för applicering på kallt eller varmt utskriftsunderlag före utskrift. Förbättrar komponenternas vidhäftning på det uppvärmda utskriftsunderlaget och underlättar borttagningen efter utskrift. Häftmedlet kan avlägsnas från plattan med vatten eller Bio-Circle Additive Cleaner 100.

- VOC-fri
- märkningsfri enligt CLP-förordningen
- vattenbaserad – icke brandfarlig

Rekommenderade temperaturer för skrivbordsunderlaget: PLA (50 °C – 60 °C), PETG (60 °C – 85 °C), ABS och HIPS (90 °C – 100 °C).

Additive Gripp

NO Haft- og separasjonsmiddel for FFF 3D-utskrift, til påføring på kaldt eller varmt utskriftsunderlag før utskrift. Forbedrer komponentens vedheft til det oppvarmede utskriftsunderlaget og letter løsningen etter utskrift. Haftmiddelet kan fjernes fra platen med vann eller Bio-Circle Additive Cleaner 100.

- VOC-fritt
- merkefri i henhold til CLP-forordningen
- vannbasert – ikke brennbart

Anbefalte trykkbattetemperaturer: PLA (50 °C – 60 °C), PETG (60 °C – 85 °C), ABS og HIPS (90 °C – 100 °C).

FI Tartunta- ja irrotusaine FFF 3D-tulostukseen, levitetään kylmälle tai kuumalle tulostusalustalle ennen tulostusta. Parantaa komponenttien tarttuvuutta lämmitettyyn tulostusalustaan ja helpottaa irrottamista tulostuksen jälkeen. Tartunta-aine voidaan poistaa levystä vedellä tai Bio-Circle Additive Cleaner 100 -puhdistusaineella.

- VOC-vapaa
- merkintävelvollisuudesta vapautettu CLP-asetuksen mukaisesti
- vesipohjainen – palamaton

Suosittelut tulostusalustan lämpötilat: PLA (50 °C – 60 °C), PETG (60 °C – 85 °C), ABS ja HIPS (90 °C – 100 °C).

PL Środek antyadhezyjny i antyadhezyjny do druku 3D FFF do nakładania na zimne lub gorące łóżko drukarki przed drukowaniem. Poprawia przyczepność elementów do podgrzewanego łóżka drukarki i ułatwia ich oddzielenie po zakończeniu drukowania. Środek antyadhezyjny można usunąć z płyty za pomocą wody lub środka Bio-Circle Additive Cleaner 100.

- Nie zawiera lotnych związków organicznych
- nie podlega oznakowaniu zgodnie z rozporządzeniem CLP
- na bazie wody – niepalny

Zalecane temperatury stołu roboczego: PLA (50 °C – 60 °C), PETG (60 °C – 85 °C), ABS i HIPS (90 °C – 100 °C).

CZ Adhezivní a separační prostředek pro 3D tisk FFF, který se nanáší na studené nebo horké tiskové lože před tiskem. Zlepšuje přilnavost součástí na vyhřívaném tiskovém loži a usnadňuje jejich odstraňování po tisku. Adhezivní prostředek lze z desky odstranit vodou nebo čisticím prostředkem Bio-Circle Additive Cleaner 100.

- Bez VOC
- bez označení podle nařízení CLP
- na vodní bázi – nehořlavý

Doporučené teploty tiskové podložky: PLA (50 °C – 60 °C), PETG (60 °C – 85 °C), ABS a HIPS (90 °C – 100 °C).

Additive Gripp

SK Adhezívum a separačný prostriedok pre 3D tlač FFF na nanášanie na studený alebo horúci tlačový stôl pred tlačou. Zlepšuje príľnavosť komponentov na vyhrievanom tlačovom stole a uľahčuje ich odlepenie po tlači. Adhezívum sa dá z dosky odstrániť vodou alebo prostriedkom Bio-Circle Additive Cleaner 100.

- Bez VOC
- bez označenia podľa nariadenia CLP
- na vodnej báze – nehorľavý

Odporúčané teploty tlačovej podložky: PLA (50 °C – 60 °C), PETG (60 °C – 85 °C), ABS a HIPS (90 °C – 100 °C).

RO Agent de aderență și separare pentru imprimarea 3D FFF, care se aplică pe patul de imprimare rece sau cald înainte de imprimare. Îmbunătățește aderența componentelor pe patul de imprimare încălzit și facilitează detașarea după imprimare. Agentul de aderență poate fi îndepărtat de pe placă cu apă sau cu Bio-Circle Additive Cleaner 100.

- Fără COV
- fără etichetare conform regulamentului CLP
- pe bază de apă – neinflamabil

Temperaturi recomandate pentru patul de imprimare: PLA (50 °C – 60 °C), PETG (60 °C – 85 °C), ABS și HIPS (90 °C – 100 °C).

LT Lipnumo ir atskyrimo priemonė, skirta FFF 3D spausdinimui, kuri prieš spausdinimą tepama ant šalto arba karšto spausdinimo lovio. Pagerina detalių sukibimą su šildomu spausdinimo loviu ir palengvina jų nuėmimą po spausdinimo. Lipnumo priemonę nuo plokštės galima nuvalyti vandeniu arba „Bio-Circle Additive Cleaner 100“ valikliu.

- Be VOC
- be ženkinimo pagal CLP reglamentą
- vandens pagrindu – nedegus

Rekomenduojama spausdinimo lovio temperatūra: PLA (50 °C – 60 °C), PETG (60 °C – 85 °C), ABS ir HIPS (90 °C – 100 °C).

HU Tapadó- és elválasztószer az FFF 3D nyomtatáshoz, nyomtatás előtt hideg vagy meleg nyomtatóágyra felhordható. Javítja az alkatrészek tapadását a fűtött nyomtatóágyon és megkönnyíti azok leválasztását a nyomtatás után. A tapadószer vízzel vagy a Bio-Circle Additive Cleaner 100 tisztítószerrel eltávolítható a lemezről

- VOC-mentes
- a CLP-rendelet szerint jelölésmentes
- vízbázisú – nem gyúlékony

Ajánlott nyomtatóágy hőmérsékletek: PLA (50 °C – 60 °C), PETG (60 °C – 85 °C), ABS és HIPS (90 °C – 100 °C).

Additive Gripp

TR FFF 3D baskı için, baskı öncesinde soğuk veya sıcak baskı yatağına uygulanmak üzere tasarlanmış yapıştırıcı ve ayırıcı madde. Isıtılmış baskı yatağına parçaların yapışmasını iyileştirir ve baskı sonrasında parçaların çıkarılmasını kolaylaştırır. Yapıştırıcı madde, su veya Bio-Circle Additive Cleaner 100 ile plakadan çıkarılabilir.

- VOC içermez
- CLP Yönetmeliği'ne göre etiketleme gerektirmez
- su bazlıdır – yanmaz

Önerilen baskı yatağı sıcaklıkları: PLA (50 °C – 60 °C), PETG (60 °C – 85 °C), ABS ve HIPS (90 °C – 100 °C).

KOR FFF 3D 프린팅용 접착 및 이형제로, 프린팅 전 냉각 또는 가열된 프린팅 베드에 도포합니다. 가열된 프린팅 베드에 부품의 접착력을 향상시키고 프린팅 후 분리 작업을 용이하게 합니다. 이 접착제는 물 또는 Bio-Circle Additive Cleaner 100으로 플레이트에서 제거할 수 있습니다.

- VOC 무함유
- CLP 규정에 따른 표시 불필요
- 수성 기반 - 불연성.

권장 프린팅 베드 온도: PLA (50 °C – 60 °C), PETG (60 °C – 85 °C), ABS 및 HIPS (90 °C – 100 °C).