

Handelsname : CB 100 Alu
 Bearbeitungsdatum : 21.05.2026
 Druckdatum : 21.05.2026

Seite : 1 von 1

Beschreibung

CB 100 Alu ist ein schaumarm, wässrig-leicht alkalischer Reiniger mit starker Löse- und Entfernungskraft für starke Verschmutzungen wie z.B. schwer entfernbare Spezialfette, Gummiabrieb, Bitumen- und Wachs-rückstände, Öle und Pasten von Stahl und Edelstahloberflächen. Im Fokus stehen allerdings Buntmetalle im Besonderen Aluminium. CB 100 Alu wurde Hausintern gemäß der ASTM D 1401-91 auf seine Ölabscheider-Tauglichkeit getestet und für „bedingt geeignet“ befunden. Bei Einsatz in der Lebensmittelindustrie: NSF-registriert (Reg.-Nr. 165198; Kategorie-Code A1)

Anwendung

CB 100 Alu ist für den maschinellen und manuellen Einsatz geeignet. Das Produkt ist bereits anwendungsfertig und sollte nicht verdünnt werden. Für die manuelle Reinigung bereits bei Raumtemperatur wirksam, für die maschinelle Reinigung wird eine Temperatur von 40 °C empfohlen. Bei Nutzung eines Ölabscheiders muss das Bad Raumtemperatur haben, die Durchlaufzeit durch den Ölabscheider sollte mindestens 15 Minuten betragen. Bei Einsatz in der Lebensmittelindustrie muss die Oberfläche nach der Reinigung mit ausreichend Trinkwasser gespült werden.

Konzentrationsempfehlungen (in Volumen %) für typische Anwendungen des Produkts:

Tauchbad	100	Heißwasser- Teilewaschmaschine	100	BIO-CIRCLE HP Vigo	100
Ultraschall Geräte	100	RWR	100	BIO-CIRCLE HP	100

Verträglichkeit mit gängigen Materialien:

Stahl/ Edelstahl		Aluminium		Buntmetalle	
Kunststoffe		Lackierte Flächen		Verzinkte Flächen	

Bei empfindlichen Materialien testen Sie das Produkt bitte vor der Anwendung an einem Musterstück oder einer unauffälligen Stelle des Einzelstücks. Bei Unsicherheiten stehen wir Ihnen gerne beratend zur Seite. Weitere Informationen zur Kennzeichnung, Umgang und Entsorgung des Produkts stehen Ihnen über das erhältliche Sicherheitsdatenblatt zur Verfügung.

Legende :

Beständig	Bedingt Beständig	Nicht Beständig
-----------	-------------------	-----------------

Umweltaspekte

CB 100 Alu ist ein VOC*- freier Reiniger. Er besteht zu größer 99% aus leicht biologisch abbaubaren Wirkstoffen**, die zudem zwischen 15 und 20% nachwachsenden Ursprungs sind. CB 100 Alu ist kein Gefahrstoff und kann in Systemen oder auch manuell im Kreislauf genutzt werden. Die Nutzungsdauer des Bades kann mittels Ölabscheider verlängert werden.

* VOC- flüchtige organische Verbindungen (gemäß EU-Definition) / **Wasser zählt nicht als Wirkstoff

Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

Gemäß CLP-Verordnung nicht eingestuft.

Transport Informationen

Kein Gefahrgut im Sinne dieser Transportvorschriften.

Wassergefährdungsklasse (Einstufung gemäß AwsV)

WGK: 1 (schwach wassergefährdend)

Bestellinformationen

A02049	Kanister 20 l	A50049	500 ml rPET-Handsprühflasche
A20049	Fass 200 l	A50049-BX	20 x 500 ml rPET-Flasche + 10 Sprayer
A10049	IBC 1000 l		