

Handelsname : CB 100
 Bearbeitungsdatum : 22.09.2025
 Druckdatum : 30.09.2025

Seite : 1 von 1

Beschreibung

CB 100 ist ein schaumarmer, wässrig-alkalischer Reiniger mit starker Lösekraft zur Entfernung starker Verschmutzungen wie z.B. schwer entfernbare Spezialfette, Gummiabrieb, Bitumen- und Wachsrückstände, Öle und Pasten von Stahl, Edelstahl, Nichteisenmetalle und anderen Oberflächen. CB 100 wurde Hausintern gemäß der ASTM D 1401-91 auf seine Ölabscheidertauglichkeit getestet und für „bedingt geeignet“ befunden. Bei Einsatz in der Lebensmittelindustrie: NSF-registriert (Reg.-Nr. 146719; Kategorie-Code C1)

Anwendung

CB 100 ist für den maschinellen und manuellen Einsatz geeignet. Das Produkt ist bereits anwendungsfertig sollte nicht verdünnt werden. Für die manuelle Reinigung bereits bei Raumtemperatur wirksam, für die maschinelle Reinigung wird eine Temperatur von 40 °C empfohlen. Bei Nutzung eines Ölabscheiders muss das Bad Raumtemperatur haben, die Durchlaufzeit durch den Ölabscheider sollte mindestens 15 Minuten betragen. Bei Einsatz in der Lebensmittelindustrie muss die Oberfläche nach der Reinigung mit ausreichend Trinkwasser gespült werden.

Konzentrationsempfehlungen (in Volumen %) für typische Anwendungen des Produkts:

Tauchbad	100	Heißwasser- Teilewaschmaschine	100	BIO-CIRCLE HP Vigo	100
Ultraschall Geräte	100	RWR	100	BIO-CIRCLE HP	100

Verträglichkeit mit gängigen Materialien:

Stahl/ Edelstahl		Aluminium		Buntmetalle	
Kunststoffe		Lackierte Flächen		Verzinkte Flächen	

Bei empfindlichen Materialien testen Sie das Produkt bitte vor der Anwendung an einem Musterstück oder einer unauffälligen Stelle des Einzelstücks. Bei Unsicherheiten stehen wir Ihnen gerne beratend zur Seite. Weitere Informationen zur Kennzeichnung, Umgang und Entsorgung des Produkts stehen Ihnen über das erhältliche Sicherheitsdatenblatt zur Verfügung.

Legende :

Beständig	Bedingt Beständig	Nicht Beständig
-----------	-------------------	-----------------

Umweltaspekte

CB 100 ist ein phosphat- und VOC*- freier Reiniger. Er besteht zu größer 99% aus leicht biologisch abbaubaren Wirkstoffen**, die zudem zu etwa 20% nachwachsenden oder Ursprungs sind. CB 100 ist kein Gefahrstoff und kann in Systemen oder auch manuell im Kreislauf genutzt werden. Die Nutzungsdauer des Bades kann mittels Ölabscheider verlängert werden.

* VOC- flüchtige organische Verbindungen (gemäß EU-Definition) / **Wasser zählt nicht als Wirkstoff

Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

Gemäß CLP-Verordnung nicht eingestuft.

Transport Informationen

Kein Gefahrgut im Sinne dieser Transportvorschriften.

Wassergefährdungsklasse (Einstufung gemäß AwsV)

WGK: 1 (schwach wassergefährdend)

Bestellinformationen

A50025	500 ml rPET Handsprayflasche	A02025	Kanister 20 l
A50025-BX	20x 500 ml rPET Flasche + 10 Sprayer	A20025	Fass 200 l
		A10025	IBC 1000 l