

Handelsname : bio-chem Food Tech Oil
Bearbeitungsdatum : 05.07.2016
Druckdatum : 05.07.2016

Seite : 1 von 1

Beschreibung

bio-chem Food Tech Oil ist ein farb- und geruchloses, geschmacksneutrales Schmieröl auf der Basis von hochreinen Ölen. Zum Schmieren und Pflegen von Gegenständen, die beim Herstellen, Behandeln oder dem Inverkehrbringen von Lebensmitteln verwendet werden und dabei auf die Lebensmittel einwirken können. Ausgezeichnete Schmierwirkung, guter Korrosions- und Verschleißschutz und eine hohe Temperaturbeständigkeit bis ca. 150 °C einsetzbar. Hohe Alterungsbeständigkeit ohne Qualitätsverlust - kein Verharzen oder Verkleben auch nicht bei sehr langer Einsatzdauer.
NSF-Registration No.: 143544; Category Code: H1

Chemische Charakterisierung

Hochausraffinierte Kohlenwasserstofföle. Reinheitsgrad DAB 10 und Ph. Eur. (Europäische Pharmacopoe).

Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

-

Transport Informationen

ADR : -

Wassergefährdungsklasse (Einstufung gemäß VwVwS)

WGK: 1 (schwach wassergefährdend)

Kennzeichnung der Inhaltsstoffe gem. Verordnung EG Nr. 648/2004

-

Persönliche Schutzausrüstung

Augen-/ Gesichtsschutz:	Geeigneter Augenschutz nach EN 166	Bei Spritzer Gefahr
Handschutz:	Geeignete Handschuhe nach EN 374	Bei möglichem oder andauerndem Hautkontakt
Atemschutz:	Kombinationsfiltergerät nach EN 14387	Bei Grenzwertüberschreitung

Anwendung

bio-chem Food Tech Oil einfach mit einem Tuch auf die Oberfläche aufbringen oder als Aerosol aufsprühen.
Überschüssiges Öl mit einem Lappen abwischen.

Technische Daten

Form :	flüssig		
Farbe :	klar		
Geruch :	geruchlos		
Siedebereich :	218 - 800 °C	Schmelzpunkt :	-9 °C
Flammpunkt :	266 °C	Viskosität (40 °C) :	70 mm/s ²
Dichte (20 °C) :	0,86 g/cm ³	pH-Wert :	nicht anwendbar
VOC (EG) :	0 Gew.-%	VOC (CH) :	0 Gew.-%

Lagerung

Behälter dicht geschlossen halten. Nur im Originalbehälter aufbewahren. Vor Frost schützen. Optimale Lagertemperaturen zwischen 5 °C bis 35 °C. Die Waren sind im geschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig. Als Ausgangsdatum gilt das Herstellungsdatum.
Lagerklasse (TRGS 510): 10

Entsorgung

Die nachfolgend genannten Abfallschlüsselnummern sind Empfehlungen aufgrund der voraussichtlichen Verwendung des Produkts. Aufgrund der speziellen Verwendung und Entsorgungsgegebenheiten beim Verwender können unter Umständen auch andere Abfallschlüsselnummern zugeordnet werden.

Abfallschlüssel gem. EAK/AVV für das ungebrauchte Produkt
13 02 05* Nichtchlorierte Maschinen-, Getriebe- und Schmieröle auf Mineralölbasis.

Abfallschlüssel gem. EAK/AVV für die Verpackung
15 01 02 Verpackung aus Kunststoff

Der Abfallschlüssel richtet sich bei gebrauchtem Produkt nach den eingetragenen Verunreinigungen.
Kontaminierte Verpackungen sind restlos zu entleeren. Sie können dann nach entsprechender Reinigung dem Recycling zugeführt werden. Ungereinigte Verpackungen sind wie der Stoff zu entsorgen.

Bestellinformationen

C50001 500 ml Handsprayflasche – VE: 20 x 500 ml (1 Karton)
C01001 10 l Kanister
C03001 30 l Kanister