

Handelsname : Druckgussformenreiniger
 Bearbeitungsdatum : 14.06.2018
 Druckdatum : 14.06.2018

Seite : 1 von 1

Beschreibung

Druckgussformenreiniger dient zur Entfernung von Trennmittelrückständen bei der regelmäßigen Zwischenreinigung von Aluminium-Druckgussformen. Eine regelmäßige Zwischenreinigung erleichtert und verkürzt die Endreinigung. Bio-chem Druckgussformenreiniger konserviert gleichzeitig die Formen und ist gut mit handelsüblichen Trennmitteln verträglich.

Chemische Charakterisierung

Hochausraffinierte Kohlenwasserstoffe, Schmier- und Korrosionsschutzadditive, reinigungsaktive Wirkstoffe und Haftvermittler.

Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

Asp. Tox. 1; H304 – Aspirationsgefahr, Kategorie 1; Kann bei Verschlucken und Eindringen in die Atemwege tödlich sein.

Transport Informationen

ADR : -

Wassergefährdungsklasse (Einstufung gemäß VwVwS)

WGK: 1 (schwach wassergefährdend)

Kennzeichnung der Inhaltsstoffe gem. Verordnung EG Nr. 648/2004

> 30 % aliphatische Kohlenwasserstoffe
 Duftstoffe

Persönliche Schutzausrüstung

Augen-/ Gesichtsschutz:	Geeigneter Augenschutz nach EN 166	Bei Spritzergefahr
Handschutz:	Geeignete Handschuhe nach EN 374	Bei möglichem oder andauerndem Hautkontakt
Atemschutz:	Kombinationsfiltergerät nach EN 14387	Bei Grenzwertüberschreitung

Anwendung

Druckgussformenreiniger ist ein ready-to-use (gebrauchsfertig) Produkt für Aluminiumdruckgussgießereien. Einfach Aufsprühen und mit einem Baumwollappen Abreinigen. Das Produkt zeichnet sich durch seine Ergiebigkeit und dadurch bedingten geringen Verbrauch aus. Die Belastung für die Mitarbeiter durch Dämpfe wird minimiert.

Technische Daten

Form :	flüssig	Erstarrungspunkt :	nicht bestimmt
Farbe :	farblos	Zündtemperatur :	nicht relevant
Geruch :	Vanille	Obere Explosionsgrenze :	nicht relevant
Siedepunkt :	nicht bestimmt	pH-Wert :	Nicht anwendbar
Flammpunkt :	> 100 °C	VOC (CH) :	5 Gew.-%
Untere Explosionsgrenze :	nicht relevant		
Dichte (20 °C) :	ca. 0,81 g/cm³		
Viskosität:	ca. 6,48 mPa*s		
VOC (EG) :	5 Gew.-%		

Lagerung

Behälter dicht geschlossen halten. Nur im Originalbehälter aufbewahren. Vor Frost schützen. Optimale Lagertemperaturen zwischen 2 °C bis 35 °C. Die Waren sind im geschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig. Als Ausgangsdatum gilt das Herstellungsdatum.
 Lagerklasse (TRGS 510): 10

Entsorgung

Die nachfolgend genannten Abfallschlüsselnummern sind Empfehlungen aufgrund der voraussichtlichen Verwendung des Produkts. Aufgrund der speziellen Verwendung und Entsorgungsgegebenheiten beim Verwender können unter Umständen auch andere Abfallschlüsselnummern zugeordnet werden.

Abfallschlüssel gem. EAK/AVV für das ungebrauchte Produkt
 13 02 05 Nichtchlorierte Maschinen-, Getriebe- und Schmieröle auf Mineralölbasis.

Abfallschlüssel gem. EAK/AVV für die Verpackung
 15 01 02 Verpackung aus Kunststoff

Empfehlung: Restflüssigkeiten an Altölholer oder Beseitigung als Sonderabfall.
 Kontaminierte Verpackungen sind restlos zu entleeren. Sie können dann nach entsprechender Reinigung dem Recycling zugeführt werden. Ungereinigte Verpackungen sind wie der Stoff zu entsorgen.

Bestellinformationen

A02017 Kanister 20 l
A20017 Fass 200 l
A10017 IBC 1000 l