Technisches Datenblatt



Handelsname: Master Mould 100

Bearbeitungsdatum: 12.04.2023

Beschreibung

Master Mould 100 ist ein wässriges Reinigungsmedium für Ultraschallreinigungsanlagen in der Kunststoffspritzguss-Industrie. Es entfernt Kunststoffausgasungen, Kunststoffreste, Fette, Korrosionsschutzmittel und Flugrost von den Formeinsätzen der Werkzeuge der Spritzgießmaschinen.

Die Reinigungszeit richtet sich nach der Stärke der entstandenen Deckschicht und beträgt in der Regel 15 bis 30 min bei einer Anwendungstemperatur von >60°C. Master Mould 100 reinigt dabei schonend den gesamten Formeinsatz mit seinen filigranen Strukturen. Zusätzlich enthält das Produkt eine Anti-Abdunkelungs-Formel.

Anwendung

Konzentrationsempfehlungen (in Volumen %) für typische Anwendungen des Produkts:

Ultraschallgeräte	20 – 50%		

Verträglichkeit mit gängigen Materialien:

Stahl/ Edelstahl	Aluminium	Buntmetalle	
Kunststoffe	Lackierte Flächen	Verzinkte Flächen	

Bei empfindlichen Materialien testen Sie das Produkt bitte vor der Anwendung an einem Musterstück oder einer unauffälligen Stelle des Einzelstücks. Bei Unsicherheiten stehen wir Ihnen gerne beratend zur Seite.

Weitere Informationen zur Kennzeichnung, Umgang und Entsorgung des Produkts stehen Ihnen über das erhältliche Sicherheitsdatenblatt zur Verfügung.

Legende:

Beständig Bedingt Beständig Nicht Beständig	
---	--

Umweltaspekte

Master Mould 100 ist VOC frei. Die Wirkstoffe sind zu > 55 % leicht biologisch abbaubar.

Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

Skin Corr. 1B; H314 - Ätz-/Reizwirkung auf die Haut: Kategorie 1B; Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden.

Eye Dam. 1; H318 - Schwere Augenschädigung/-reizung: Kategorie 1; Verursacht schwere Augenschäden.

Transport Informationen

UN 3266 ÄTZENDER BASISCHER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (DINATRIUMTRIOXOSILICAT)

Wassergefährdungsklasse (Einstufung gemäß AwsV)

WGK: 1 (Schwach wassergefährdend)

Bestellinformationen

A020910 Kanister 20 I A200910 Fass 200 I A100910 IBC 1000 I