Technisches Datenblatt



Handelsname: Food Tech Oil
Bearbeitungsdatum: 12.10.2018

Druckdatum: 12.10.2018 **Seite:** 1 von 1

Beschreibung

Food Tech Oil ist ein farb- und geruchloses, geschmacksneutrales Schmieröl auf der Basis von hochreinen Ölen. Zum Schmieren und Pflegen von Gegenständen, die beim Herstellen, Behandeln oder dem Inverkehrbringen von Lebensmitteln verwendet werden und dabei auf die Lebensmittel einwirken können. Ausgezeichnete Schmierwirkung, guter Korrosions- und Verschleißschutz und eine hohe Temperaturbeständigkeit bis ca. 150 °C. Hohe Alterungsbeständigkeit ohne Qualitätsverlust - kein Verharzen oder Verkleben auch nicht bei sehr langer Einsatzdauer.

NSF-Registration No.: 143544; Category Code: H1

Chemische Charakterisierung

Hochausraffinierte Kohlenwasserstofföle. Reinheitsgrad DAB 10 und Ph. Eur. (Europäische Pharmacopoe).

Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

Transport Informationen

ADR:-

Wassergefährdungsklasse (Einstufung gemäß AwSV)

WGK: 1 (schwach wassergefährdend)

Kennzeichnung der Inhaltsstoffe gem. Verordnung EG Nr. 648/2004

-

Persönliche Schutzausrüstung

Augen-/ Gesichtsschutz: Geeigneter Augenschutz nach EN 166 Bei Spritzergefahr

Handschutz: Geeignete Handschuhe nach EN 374 Bei möglichem oder andauerndem Hautkontakt

Atemschutz: Kombinationsfiltergerät nach EN 14387 Bei Grenzwertüberschreitung

Anwendung

Food Tech Oil einfach mit einem Tuch auf die Oberfläche aufbringen oder als Aerosol aufsprühen. Überschüssiges Öl mit einem Lappen abwischen.

Technische Daten

Form: flüssig
Farbe: klar
Geruch: geruchlos
Siedebereich: 218 - 800 °C
Flammpunkt: 266 °C
Dichte (20 °C): 0.86 g/cm³

Dichte (20 °C): 0,86 g/cm³
VOC (EG): 0 Gew.-%

Schmelzpunkt: -9 °C
Viskosität (40 °C): 70 mm/s²
pH-Wert: nicht anwe

pH-Wert: nicht anwendbar VOC (CH): 0 Gew.-%

Lagerung

Behälter dicht geschlossen halten. Nur im Originalbehälter aufbewahren. Vor Frost schützen. Optimale Lagertemperaturen zwischen 5 °C bis 35 °C. Die Waren sind im geschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig. Als Ausgangsdatum gilt das Herstelldatum.

Lagerklasse (TRGS 510): 10

Entsorgung

Die nachfolgend genannten Abfallschlüsselnummern sind Empfehlungen aufgrund der voraussichtlichen Verwendung des Produkts. Aufgrund der speziellen Verwendung und Entsorgungsgegebenheiten beim Verwender können unter Umständen auch andere Abfallschlüsselnummern zugeordnet werden.

Abfallschlüssel gem. EAK/AVV für das ungebrauchte Produkt

Nichtchlorierte Maschinen-, Getriebe- und

Abfallschlüssel gem. EAK/AVV für die Verpackung

15 01 02 Verpackung aus Kunststoff

Schmieröle auf Mineralölbasis.

Der Abfallschlüssel richtet sich bei gebrauchtem Produkt nach den eingetragenen Verunreinigungen.

Kontaminierte Verpackungen sind restlos zu entleeren. Sie können dann nach entsprechender Reinigung dem Recycling zugeführt werden. Ungereinigte Verpackungen sind wie der Stoff zu entsorgen.

Bestellinformationen

13 02 05*

C50001 500 ml Handsprayflasche – VE: 20 x 500 ml (1 Karton)

C02001 20 I Kanister